Harden van glas

Officieel moet voor "hardglas" de term " thermisch gehard veiligheidsglas" gebruikt worden. Er bestaan twee soorten thermisch gehard veiligheidsglas, namelijk:

- Thermisch voorgespannen glas
- Thermisch versterkt glas

Voordat glas wordt gehard, wordt het op maat gesneden en worden alle gewenste slijpbewerkingen, openingen, uitsparingen etc. aangebracht en wordt het glas gewassen. Als het glas eenmaal gehard is, zijn al deze bewerkingen niet meer mogelijk. Voordat het glas wordt gehard moet het minimaal worden afgescherpt.

Nadat alle bewerkingen zijn uitgevoerd, wordt het glas getransporteerd naar de oven, waar het op rollers wordt gelegd. Via de rollers wordt het glas de oven in geleid en gehard. Na het afkoelen wordt het glas naar buiten getransporteerd en kan het worden afgenomen en worden opgeslagen.

De meest voorkomende oorzaken van ongevallen en letsel zijn:

- Fysieke overbelasting door tillen en dragen van zware glasplaten
- Snijwonden door handeling van glas
- Letsel door (om)vallende glasplaten
- Letsel door het apparaat of de machine

Belangrijkste risico’s:

1. Fysieke belasting
2. Geraakt worden door (om)vallende voorwerpen
3. Snijgevaar
4. Veiligheid van apparaten en machines

Oplossingen voor de risico's:

1. Veilig handmatig tillen en dragen
2. Veilig werken met apparaten en machines
3. Het voorkomen van snijletsel
4. De juiste PBM voor iedere handeling!

Bron-URL: https://arbocatalogus-vlakglas.nl/handeling/harden-van-glas