

Machinale oppervlaktebewerking van glas

Veel, zo niet alle van de handmatige oppervlakte bewerkingen kunnen tegenwoordig ook machinaal of computergestuurd worden uitgevoerd. Voorbeelden van oppervlaktebewerkingen die machinaal of computergestuurd kunnen worden uitgevoerd zijn:

- Zandstralen
- Emaileren
- Bedrukken van glas
- Beplakken met folie
- Polijsten
- Zeefdrukken
- Printen
- Verpakken

Veelal wordt het te bewerken glas horizontaal of verticaal op rollers geplaatst en de bewerkingsmachine in begeleid. Na de bewerking wordt het glas naar buiten getransporteerd en kan het glas worden afgenomen en opgeslagen.

De meest voorkomende oorzaken van ongevallen en letsel zijn:

- Fysieke overbelasting door tillen en dragen van zware glasplaten
- Snijwonden door handeling van glas
- Blootstelling aan gevaarlijke stoffen bij de diverse bewerkingen
- Beknelling van lichaamsdelen en apparaten en machines
- Gehoorschade door blootstelling aan te hoge geluidniveaus
- Letsel door (om)vallende glasplaten

Belangrijkste risico's:

1. Fysieke belasting
2. Snijgevaar
3. Veiligheid van apparaten en machines
4. Blootstelling aan gevaarlijke stoffen
5. Blootstelling aan te hoge geluidniveaus

Oplossingen voor de risico's:

1. Veilig handmatig tillen en dragen
2. Het voorkomen van snijletsel
3. Veilig werken met apparaten en machines
4. Veilig omgaan met gevaarlijke stoffen
5. Het voorkomen van gehoorschade
6. De juiste PBM voor iedere handeling!

Bron-URL: <https://arbocatalogus-vlakglas.nl/handeling/machinale-oppervlaktebewerking-van-glas>