Snijden en breken van glas

Het snijden en het breken van glas is de meest voorkomende bewerkingstechniek. Het snijden van glas kan handmatig, halfautomatisch of computergestuurd gebeuren. Al deze methoden komen in de praktijk voor. Vrijwel altijd wordt snijolie gebruikt. Het handmatig snijden van glas wordt toegepast bij het snijden van kleinere hoeveelheden en de (kleinschalige) ambachtelijke bewerking en verwerking. Bij grotere hoeveelheden en seriematige productie worden machines toegepast. Hierbij kan een verdeling worden gemaakt tussen halfautomatische machines en computergestuurde machines.

Het snijden van glas verloopt in twee stappen:

- het trekken van een snijlijn
- het breken van het glas langs de snijlijn

Het breken van glas kan zowel handmatig als machinaal. Als glas machinaal wordt gebroken, wordt altijd gebruik gemaakt van een breeklat.

Naast het snijden en breken van enkel glas, kan ook gelamineerd glas (dubbel of meerlaags) worden gesneden en gebroken. Het snijden van gelaagd glas gebeurt over het algemeen machinaal.

De meest voorkomende oorzaken van ongevallen en letsel zijn:

- Snijwonden door handeling van glas
- Fysieke belasting door tillen en dragen van zware glasplaten
- Beknelling van lichaamsdelen in apparaten of machines
- Gehoorschade door blootstelling aan te hoge geluidniveaus
- Blootstelling aan snijolie

Belangrijkste risico's:

1. Fysieke belasting
2. Snijgevaar
3. Veiligheid van apparaten en machines
4. Blootstelling aan te hoge geluidniveaus
5. Blootstelling aan gevaarlijke stoffen

Oplossingen voor de risico's:

1. Veilig handmatig tillen en dragen
2. Het voorkomen van snijletsel
3. Veilig werken met apparaten en machines
4. Het voorkomen van gehoorschade
5. Veilig omgaan met gevaarlijke stoffen
6. De juiste PBM voor iedere hand

Bron-URL: https://arbocatalogus-vlakglas.nl/handeling/snijden-en-breken-van-glas